

**MANUAL OPERAÇÃO Tanque reator 500 e 1000 litros**

500 litros
Mod RYB 1040-1039

1000 Litros
Mod. RYB 1038-1039

Informações Gerais

Os tanques de multiplicação de bioinsumos SYBS são fabricados em polipropileno copolímero virgem, material homologado pela ANVISA para operação com produtos alimentícios por sua atoxidade

Estes equipamentos foram dimensionados levando-se em conta alguns critérios construtivos básicos :

- Eficiência
- Facilidade de instalação
- Simplicidade de operação e manutenção
- Leveza
- Configuração compacta
- Dimensões de fácil transporte
- Facilidade de limpeza do local de instalação

Limites de aplicação

- Máxima temperatura de operação 50°C
- Densidade do fluído = 1110 Kg/m³

Características específicas

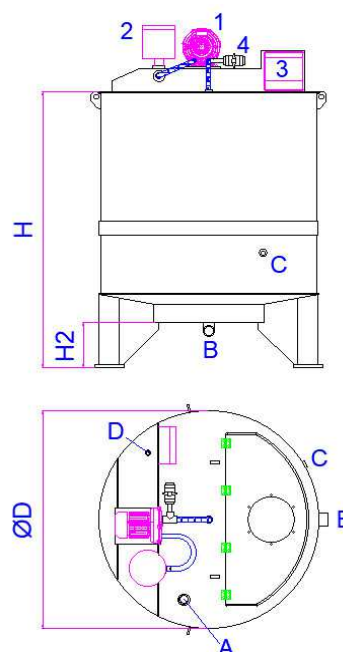
- Tampa com visor transparente
- Válvula quebra vórtex no fundo evita entrada de ar na bomba de sucção
- Distribuidor de ar em tubo perfurado ou mangueira porosa (conf. Cliente)
- Fundo cônico para esgotamento
- Apoio em pernas tubulares para facilitar limpeza da sala

Utilidades necessárias para instalação

- Área limpa compatível com a dimensão do tanque
- Ponto de alimentação de água
- Ponto de descarte para efluente pós limpeza
- Energia elétrica monofásica (bifásica) 220v com terra (preferencial) - 0,5 KVA, circuito próprio

Nota :

Ambiente limpo e higienizado é fundamental para evitar contaminação no produto final

**Dimensões e pesos**

Modelo	Ø D (m)	H (m)	Peso (Kg)
500 L – RYB 1040-1039	0,95	1,3	60
1000L – RYB 1038-1039	1,2	1,52	80

Bocais

Posição	Ø	Função
A	1.1/2" BSP	Entrada água
B	1.1/2" BSP	Saída produto
C	1/2" BSP	Plugado – reserva
D	1/2" BSP	Termômetro

**Acessórios**

Pos.	Descrição	Inf. Adicional
1	Soprador	Compressor radial de canal lateral monofásico 1" RYB 500 – 0,31 a 0,38 cv RYBS 1000 – 0,38 cv
2	Filtro ar	Filtro rosca de 1" com elemento substituível plissado
3	Caixa ligação	Caixa de sobrepor em ABS com tampa fumê contendo : Horímetro analógico totalizador Proteção por disjuntos Steck Botão liga/desliga gangorra Termômetro digital NTC DN22
4	Válvula alívio	Válvula esfera em PVC para desvio de fluxo de ar e regulagem de aeração do tanque

Atenção

Nunca direcione jatos d'água para o painel elétrico.
Risco de danos ao equipamento e choques

Dados complementares dos tanques

Há particularidades entre um fornecimento e outro , eventualmente pequenas diferenças como fornecedores de acessórios ou particularidades solicitas.
Estes dados são rastreáveis através do número da NF de fornecimento e do número de série que consta na etiqueta fixa na caixa elétrica

Limpeza do tanque

Usar	Não usar
Pano umedecido lado externo na área da tampa	Jatos d'água na área da tampa
Pano / esponja macia lado interno	Escova e esponja abrasiva do lado interno do tanque
Solução de NaOCl, NaOH, ácido peracético, detergentes, etc são permitidos para limpeza	Solventes orgânicos fortes Produtos aquecidos a mais de 50°C

Aerador

O sistema de aeração fornecido é feito com tubos de PVC perfurados ou distribuidor de mangueira porosa fixos ao tanque de PP por uma união facilmente desconectável e removível para limpeza através de operação manual.

Quando fora de uso o soprador deverá ser acionado a seco 1x por semana por 5 min. Para evitar oxidação de rolamentos

Válvula quebra vórtex

Fixa no fundo do tanque é rosquada manualmente para remoção

EPIs adequados para operação

Os equipamentos de proteção recomendados estão ligados mais a contaminação do processo que efetivamente ao uso do equipamento.

Recomenda-se o uso de :

- Luvas e toucas dedicadas ao ambiente
- Avental plástico dedicado ao ambiente
- Óculos de proteção contra respingos
- Botas ou propés descartáveis

Operação

Por se tratar de aeração por sopro o compressor pode ser ligado mesmo sem líquido no tanque.

Para ligar :

Verifique a posição do disjuntor , armar se necessário
Acionar o botão liga/desliga na lateral da caixa de ligação.

Ao finalizar o uso é importante desarmar o disjuntor para evitar que o sistema fique energizado

Procedimentos de processo

O processo de desinfecção, preparo, tempo de multiplicação e demais dados referentes aos cuidados de processo devem ser fornecidos pelo fornecedor dos insumos e seus técnicos e estão diretamente relacionados ao Know-how destes.

Problemas e soluções

Não há aeração
✓ Verificar a válvula de desvio, em operação normal deve ficar entre totalmente fechada e 45º ✓ Verificar se o ventilador encontra-se energizado na tensão correta ✓ Verificar se o disjuntor encontra-se armado ✓ Verificar se há entupimento no aerador submerso
Vazamentos por conexões
✓ Verificar o estado das juntas, substituir se necessário e proceder o reaperto
Vazamentos por soldas de construção
Entrar em contato com o fabricante